

09/868628

JC18 Rec'd PCT/PTO 2 6 JUN 2001

DOCKET NO.: 209081 US

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN RE APPLICATION OF: KAGAMI Narinobu et al.

SERIAL NO.: NEW U.S. PCT APPLICATION

FILED: HERewith

INTERNATIONAL APPLICATION NO.: PCT/JP00/07276

INTERNATIONAL FILING DATE:

FOR: HYDROGENATION CATALYST FOR HYDROCARBON OIL, CARRIER FOR IT, AND
METHOD OF HYDROGENATION OF HYDROCARBON OIL**REQUEST FOR PRIORITY UNDER 35 U.S.C. 119
AND THE INTERNATIONAL CONVENTION**Assistant Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

Sir:

In the matter of the above-identified application for patent, notice is hereby given that the applicant claims as priority:

<u>COUNTRY</u>	<u>APPLICATION NO</u>	<u>DAY/MONTH/YEAR</u>
Japan	11-305769	27 October 1999
Japan	2000-100286	03 April 2000
Japan	2000-117548	19 April 2000
Japan	2000-123631	25 April 2000

Certified copies of the corresponding Convention application(s) were submitted to the International Bureau in PCT Application No. PCT/JP00/07276. Receipt of the certified copy(s) by the International Bureau in a timely manner under PCT Rule 17.1(a) has been acknowledged as evidenced by the attached PCT/IB/304.

Respectfully submitted,
OBLON, SPIVAK, McCLELLAND,
MAIER & NEUSTADT, P.C.

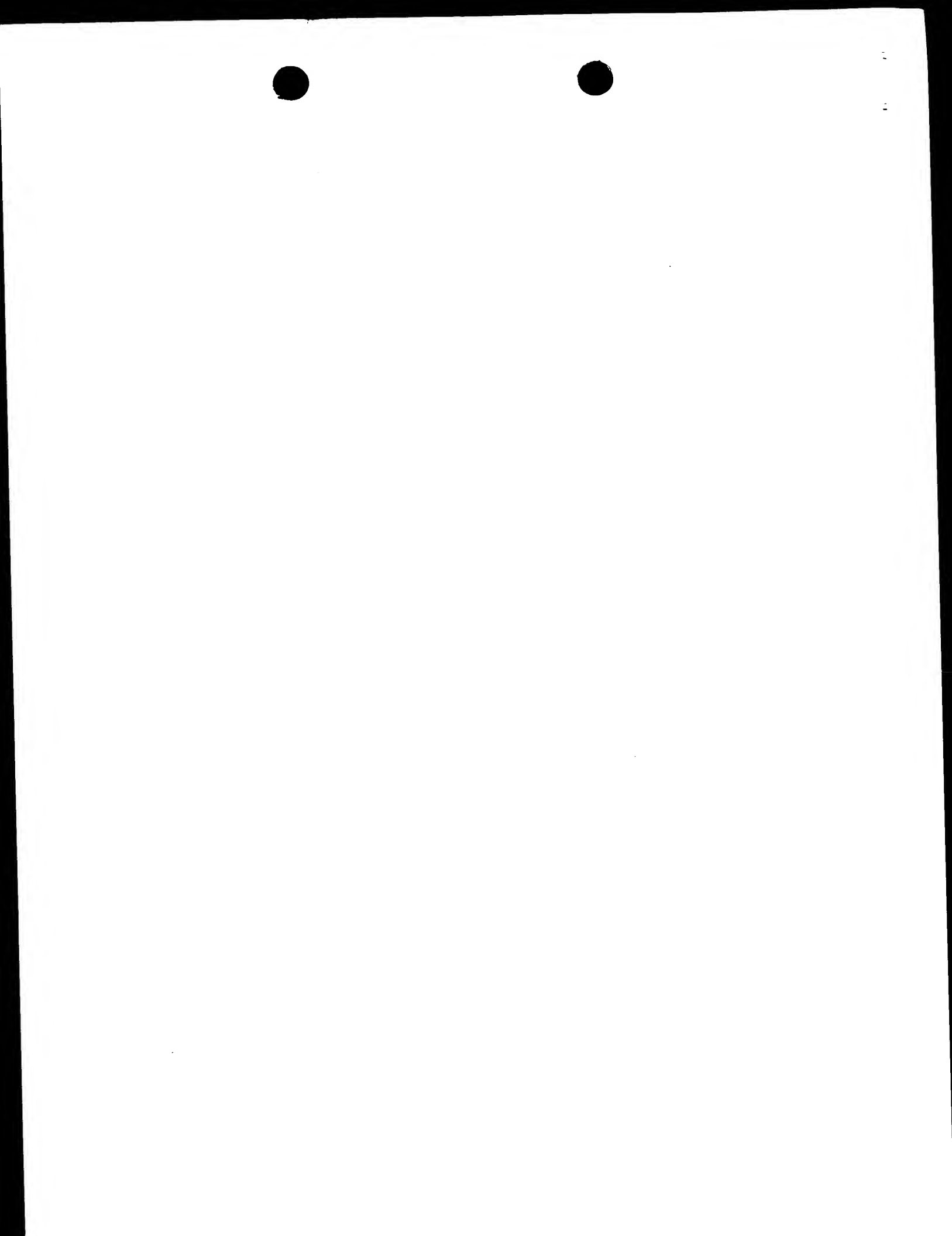


Norman F. Oblon
Attorney of Record
Registration No. 24,618
Surinder Sachar
Registration No. 34,423



22850

(703) 413-3000
Fax No. (703) 413-2220
(OSMMN 1/97)



19.10.00

日 本 国 特 許 庁

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日

Date of Application:

1999年10月27日

出 願 番 号

Application Number:

平成11年特許願第305769号

出 願 人

Applicant (s):

出光興産株式会社

REC'D 08 DEC 2000

WIPO

PCT

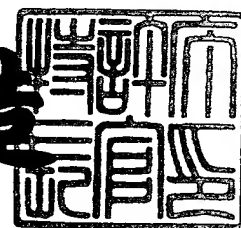
EU.

PRIORITY
DOCUMENTSUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2000年12月 1日

特許庁長官
Commissioner,
Patent Office

及 川 耕 造



出証番号 出証特2000-3096987

【書類名】 特許願

【整理番号】 N99-0200

【提出日】 平成11年10月27日

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 C10G 45/04

【発明の名称】 金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体及び該担体を用いた水素化処理触媒

【請求項の数】 7

【発明者】

 【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市上泉 1280 番地

 【氏名】 各務 成存

【発明者】

 【住所又は居所】 千葉県袖ヶ浦市上泉 1280 番地

 【氏名】 岩本 隆一郎

【特許出願人】

 【識別番号】 000183646

 【氏名又は名称】 出光興産株式会社

 【代表者】 出光 昭

【代理人】

 【識別番号】 100081765

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 東平 正道

【手数料の表示】

 【予納台帳番号】 032517

 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

 【物件名】 明細書 1

 【物件名】 図面 1

 【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9201725

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体及びその担体を用いた水素化処理触媒

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 金属アルコキシドを用いて該金属を担持した耐火性無機酸化物担体であって、該金属が担体の内部まで均一に存在してなる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。

【請求項 2】 担体の断面をエレクトロン・プローブ・マイクロ・アナリシス (EPMA) を用いて一方向に該金属原子について線分析測定をして得られる断面幅方向距離 (t : 一方の担体表面からの距離) と X 線強度 (I) の関係を示す図において、上記 $I(t)$ についての t が一方の担体表面から他方の担体表面の間における積分値 F と、上記 X 線強度を示す曲線の極小かつ最小値における該曲線の接線の X 線強度 $I_m(t)$ についての上記の間における積分値 (F_m) との比 $x(F_m/F)$ が 0.5 以上である金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。

【請求項 3】 耐火性無機酸化物担体が γ -アルミナである請求項 1 又は 2 に記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。

【請求項 4】 金属アルコキシドがチタンアルコキシドである請求項 1 ~ 3 のいずれかに記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。

【請求項 5】 耐火性無機酸化物担体に、沸点又は分解温度が 150℃ 以上の水溶性有機化合物を含有する水溶液を含浸して乾燥させ、その後金属アルコキシドのアルコール溶液を含浸することを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体の製造方法。

【請求項 6】 請求項 1 ~ 4 のいずれかに記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体に、周期表第 6 族の金属の少なくとも一種及び周期表第 8 ~ 10 族の金属から選ばれる少なくとも一種を担持した水素化処理触媒。

【請求項 7】 請求項 6 記載の水素化処理触媒を用いた炭化水素油の水素化脱硫方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体及びその製造方法、並びにその用途に関し、さらに詳しくは主に触媒や吸着剤などとして有用な金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体及びその製造方法、並びにその用途に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来より、耐火性無機酸化物の成型体として、押し出し成型体、球状成型体、ハニカム成型体などがあるが、これら成型体を特に触媒や吸着剤などとして用いる場合、該成型体に活性成分を有する成分やその活性を促進する助触媒効果のある成分、または吸着を促進する成分、さらには担体の性質を制御するための第三成分等を担持する方法が一般的に採用されている。

【0003】

上記において、反応及び吸着を成型体の外表面だけでなく、成型体の細孔内部まで使用することが非常に重要な因子となる系の場合、反応、吸着に係わる成分を成型体内部まで均一に担持する技術が重要となる。

しかしながら、該成分と担体の相互作用が非常に強い場合、該成分が成型体の外表面のみに担持され、細孔内部にまで均一に担持できないという問題が生じる。

【0004】

具体的には、耐火性無機酸化物担体に有効成分を含むアルコキシドをアルコール類の溶媒を用いて浸漬する場合において、従来では、アルコキシドは耐火性無機酸化物担体との相互作用が強い場合、担体に吸着され、さらに加水分解反応を生じ、成型体の外表面にのみ偏在し、細孔内部まで均一に担持できないという問題が生じることとなる。

したがって、従来においては、有効成分が耐火性無機酸化物担体の外表面にのみしか担持されず、反応に対する期待された効果を有効に発揮できないだけでなく、さらに、該成型体の外表面にのみ成分が偏積すると、反応物質の細孔内への

拡散を妨害するという問題もでてくる。

【0005】

さらに具体的には、有効成分としてのチタンをアルミナへ担持する方法について、①四塩化チタン水溶液を用いて沈着させる方法、②チタニウムイソプロポキシドのイソプロパノール溶液を用いて含浸する方法 (Applied Catalysis, 63 (1990) 305-317)、および③飽和四塩化チタンをガス状に誘導し熱によりアルミナへ化学蒸着させる方法 (特開平6-106061号公報) などが検討されている。

【0006】

しかしながら、上記①②のケースでは、アルミナ成型体の細孔内部にまで均一な担持状態を得ることができず、効果が十分に発揮されていない。また、③のケースでは、通常の溶液を用いた含浸法と異なり、ガスとして原料を送り込み、担体を一定の温度に制御したところへ分解担持させるという方法で、温度管理、設備面の管理等、複雑かつ製造設備面で困難が生じると考えられる。さらに、担体上に塩素が担持されてしまうため、該耐火性無機酸化物担体を高温かつ還元雰囲気で使用すると塩化水素が発生し装置腐食を引き起こす等の問題もある。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、上記観点からなされたもので、金属が担体の内部まで均一に存在してなる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体を提供するものであり、また当該担体に活性金属を担持した脱硫活性が高い水素化処理触媒を提供することを目的とするものである。

【0008】

【課題を解決するための手段】

本発明者らは上記の従来の問題点を解消するため鋭意研究の結果、耐火性無機酸化物担体に、沸点又は分解温度が150℃以上の水溶性有機化合物を含有する水溶液を含浸して乾燥させ、その後金属アルコキシドのアルコール溶液を含浸することにより得られる、該金属が担体の内部まで均一に存在してなる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体が上記本発明の目的を効果的に達成しうることを

を見出した。本発明はかかる知見に基づいて完成したものである。

【0009】

すなわち、本発明の要旨は下記のとおりである。

1. 金属アルコキシドを用いて該金属を担持した耐火性無機酸化物担体であって、該金属が担体の内部まで均一に存在してなる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。
2. 担体の断面をエレクトロン・プローブ・マイクロ・アナリシス (EPMA) を用いて一方向に該金属原子について線分析測定をして得られる断面幅方向距離 (t : 一方の担体表面からの距離) と X 線強度 (I) の関係を示す図において、上記 $I(t)$ についての t が一方の担体表面から他方の担体表面の間における積分値 F と、上記 X 線強度を示す曲線の極小かつ最小値における該曲線の接線の X 線強度 $I_m(t)$ についての上記の間における積分値 (F_m) との比 $x(F_m/F)$ が 0.5 以上である金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。
3. 耐火性無機酸化物担体が γ -アルミナである上記 1 又は 2 に記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。
4. 金属アルコキシドがチタンアルコキシドである上記 1 ~ 3 のいずれかに記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体。
5. 耐火性無機酸化物担体に、沸点又は分解温度が 150℃ 以上の水溶性有機化合物を含有する水溶液を含浸して乾燥させ、その後金属アルコキシドのアルコール溶液を含浸することを特徴とする上記 1 又は 2 に記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体の製造方法。
6. 上記 1 ~ 4 のいずれかに記載の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体に、周期表第 6 族の金属の少なくとも一種及び周期表第 8 ~ 10 族の金属から選ばれる少なくとも一種を担持した水素化処理触媒。
7. 上記 6 記載の水素化処理触媒を用いた炭化水素油の水素化脱硫方法。

【0010】

【発明の実施の形態】

以下に本発明について詳細に説明する。

本発明の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体 (以下、単に担体ともい

う。)は、金属アルコキシドを用いて該金属を担持した耐火性無機酸化物担体であって、該金属が担体の内部まで均一に存在しているものである。それは、各種測定手段で証明できるが、本発明においては、E PMAを用いて行うことにする。

【0011】

図1はこのような発明の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体における金属量分布を示す図であり、E PMAを用いて金属原子について線分析測定した場合の、得られる断面幅方向距離(t)とX線強度(I)の関係を表す図である。また、図2は上記E PMA測定に用いる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体の一例を示す斜視図である。

【0012】

以下に、図1、図2を用いて本発明を更に詳細に説明する。本発明の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体が例えば図2におけるような円柱形状を有するものである場合、底面に平行な切断面に対し図に示すような直線方向にE PMAの線分析測定を行う。図1には、この結果得られる、横軸を断面方向距離(t ：一方の担体表面からの距離)とし、縦軸を金属原子濃度を示すX線強度(I)とし、その関係を示す図が示されている。本発明の担体は、 t が一方の担体表面($t=0$)から他方の担体表面($t=t_0$)の間における上記 I の t についての積分値(F)と、上記X線強度を示す曲線の極小かつ最小値における接線のX線強度 $I_m(t)$ について上記の間($t; 0 \sim t_0$)における積分値(F_m)との比 $x(F_m/F)$ が0.5以上のものである。上記 x 値が0.5より小さい場合には、金属アルコキシドの担持状態が均一でないために、この担体に活性金属を担持した触媒の脱硫活性向上に対して十分な効果を得ることができない。このような観点から、本発明においては、上記 x 値は0.5以上であることが必須である。また、本発明における上記の線分析測定はいかなる形状のものにも適用でき、上記のような x 値を有するものであれば本発明の特有の効果を奏することができるものである。

【0013】

次に、本発明の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体の製造法について

説明する。本発明の担体は、耐火性無機酸化物担体に、沸点又は分解温度が150℃以上の水溶性有機化合物を含有する水溶液を含浸して乾燥させ、その後金属アルコキシドのアルコール溶液を含浸することによって製造される。

【0014】

まず、耐火性無機酸化物担体として、アルミナ、シリカ、シリカ・アルミナ、マグネシア、ジルコニア、チタニア、酸化亜鉛、結晶性アルミノシリケート、粘土鉱物又はそれらの混合物が使用される。中でも、 γ -アルミナが好ましい。

金属アルコキシドとしては、具体的には、テトラ-*n*-イソプロポキシチタン、エチルアセトアセテートチタン、テトラ-*n*-ブトキシチタン、テトラメトキシチタン、トリイソプロポキシアルミニウム、トリ-*s*-ブトキシアルミニウム、モノ-*s*-ブトキシ-ジイソプロポキシアルミニウム、アセチルアセトントリブトキシジルコニウム等を挙げることができる。

【0015】

上記の耐火性無機酸化物担体に浸漬する沸点又は分解温度が150℃以上の水溶性有機化合物（以下、水溶性有機化合物という。）として、1,3-ブタンジオール、ブタントリオール、1,2-プロパンジオール、1,2-ペンタンジオール等のジオール類；5-メチル-1-ヘキサノール、イソアミルアルコール（3-メチル-1-ブタノール）、*s*-イソアミルアルコール（3-メチル-2-ブタノール）、イソウンデシレンアルコール、イソオクタノール、イソペンタノール、イソゲランオール、イソヘキシルアルコール、2,4-ジメチル-1-ペンタノール、2,4,4-トリメチル-1-ペンタノール等の炭素数4以上のイソ体のアルコール；2-ヘキサノール、3-ヘキサノール等の炭素数5以上で末端の炭素以外にヒドロキシル基が結合しているアルコール；ポリエチレングリコール、ポリオキシエチレンフェニルエーテル、ポリオキシエチレンオクチルフェニルエーテル等のエーテル基含有水溶性高分子；ポリビニルアルコール等の水溶性高分子；サッカロース、クルコース等の各種糖類；メチルセルロース、水溶性でんぷん等の水溶性多糖類もしくはその誘導体などを挙げることができ、単独でも二種類以上を混合して使用することもできる。

【0016】

上記の水溶性有機化合物の添加量は、担体の重量に対して、2～20重量%（好ましくは3～15重量%）とし、担体の吸水量に見合った量に水で調整する。

水溶性有機化合物の水溶液が少なすぎると、発明の効果は得られず、また多すぎても、水溶液の粘度が高くなりすぎて担体内部まで浸漬できなくなり本発明の効果が得られない。

水溶性有機化合物の水溶液の含浸は、所謂ポアフィリング法で行ってもよく、常圧又は減圧で行う。

【0017】

水溶性有機化合物の水溶液の含浸が終了すると、120℃程度で水分がなくなるまで乾燥させ、前記の金属アルコキシドのアルコール溶液を含浸する。その含浸方法は通常、所謂ポアフィリング法で行ってもよいし、大過剰の金属アルコキシドのアルコール溶液中に浸漬する方法でもよい。上記アルコールとしては、プロパノール、ブタノール、エタノール、メタノール等を使用することができる。

【0018】

また、上記の金属アルコキシドのアルコール溶液に、金属アルコキシドの安定性を高めるために、アミン類、他のアルコール類を添加した方が好ましい。そのアミン類としては、モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールアミン等を挙げることができ、アルコール類としては、1,3-ブタンジオール等を挙げることができる。含浸後の乾燥は、50～130℃の範囲で真空乾燥や常圧乾燥で行えばよい。十分に乾燥した後、通常該金属を担体に安定化させるために焼成を行うが、焼成工程を省略することもできる。

【0019】

以上のように調製された金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体に、下記の方法で周期表第6族の金属の少なくとも一種及び周期表第8～10族の金属から選ばれる少なくとも一種を担持し、水素化処理触媒、特に水素化脱硫触媒として使用する。周期表第6族金属として、モリブデン、タングステンが使用され、モリブデンが好ましい。その担持量は酸化物基準、触媒体基準で4～40重量%、好ましくは8～30重量%である。周期表第8～10族の金属として、通常、コバルト又はニッケルが使用される。その担持量は酸化物基準、触媒体基準で1

～12重量%、好ましくは2～10重量%である。また、必要によりリンを担持する。その担持量は酸化物基準、触媒体基準で0～8重量%、好ましくは1～6重量%である

【0020】

上記の金属の担持法は含浸法が好ましい。周期表第6族のモリブデン化合物としては、三酸化モリブデン、パラモリブデン酸アンモニウム等が使用され、タングステン化合物としては、三酸化タングステン、タングステン酸アンモニウム等が使用される。また、周期表第8～10族のニッケル化合物としては、硝酸ニッケル、塩基性炭酸ニッケル等が使用され、コバルト化合物としては、硝酸コバルト、塩基性炭酸コバルト等が使用される。さらに、必要に応じて、リンが使用され、リン化合物としては、五酸化リン、リン酸等が使用される。上記の金属化合物を、周期表第6族金属は0.7～7.0モル/リットル、周期表第8～10族の金属は0.3～3.6モル/リットル、リン化合物は0～2.2モル/リットルの割合で純水に溶解させ、担体に吸水率と等量になるように調整後含浸させる。含浸時のpHは含浸液の安定性を考慮して一般には酸性領域では1～4、好ましくは1.5～3.5である。また、アルカリ性領域では9～12、好ましくは10～11である。このpHの調整方法は特に限定されないが、硝酸、塩酸、硫酸等の無機酸、りんご酸、クエン酸、エチレンジアミン4酢酸等の有機酸、アンモニアなどを使用して行うことができる。含浸後乾燥、焼成するが、乾燥温度は80～200℃（好ましくは100～150℃）、焼成温度は300～600℃（好ましくは400～550℃）である。焼成温度が低すぎると、担持成分と担体と十分な結合を持つことができない場合があり、高すぎると、担持成分の凝集が起こり易くなる。

【0021】

得られた触媒の平均細孔径は50～150Å（好ましくは80～120Å）であり、比表面積は140～400m²/g、好ましくは160～350m²/gである。また、全細孔容量は0.2～1.0cc/g、好ましくは0.25～0.8cc/gである。

【0022】

もう一つの発明は、本発明の水素化処理触媒を用いた炭化水素油の水素化脱硫方法である。その場合、本発明の上流側に脱金属触媒を充填するのが一般的である。

水素化脱硫処理を行う際には、予め安定化処理として予備硫化を行うことが望ましい。この予備硫化処理の条件は特に限定されないが、通常、予備硫化剤として、硫化水素、二硫化炭素、チオフェン、ジメチルジスルフィド等を挙げることができ、処理温度 $200\sim400^{\circ}\text{C}$ 、処理圧力常圧 $\sim 30\text{MPa}$ の範囲で行われる。

【0023】

水素化脱硫処理条件については、原料油の種類や目的により異なるが、一般的には反応温度 $200\sim550^{\circ}\text{C}$ （好ましくは $220\sim500^{\circ}\text{C}$ ）、水素分圧 $1\sim30\text{MPa}$ （好ましくは $2\sim25\text{MPa}$ ）の範囲で行われる。

反応形式は特に限定されないが、通常は、固定床、移動床、沸騰床、懸濁床等の種々のプロセスから選択できるが、固定床が好ましい。また、原料油の流通法については、ダウンフロー、アップフローの両形式を採用することができる。

【0024】

固定床の場合の温度、圧力以外の反応条件としては、液空間速度（LHSV）は $0.05\sim10\text{hr}^{-1}$ （好ましくは $0.1\sim5\text{hr}^{-1}$ ）、水素／原料油比は $150\sim2,500\text{Nm}^3/\text{kl}$ （好ましくは $200\sim2,000\text{Nm}^3/\text{kl}$ ）である。

【0025】

処理する炭化水素油として、全ての石油留分を用いることができるが、具体的には灯油、軽質軽油、重質軽油、分解軽油等から常圧残油、減圧残油、脱蠟減圧残油、アスファルテン油、タールサンド油まで幅広く挙げることができる。

【0026】

本発明においては、金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体の金属は担体の内部まで均一に存在しており、その担体に活性金属を担持すると、活性金属は担体内部の金属と相互作用をもち、耐火性無機酸化物の表面に担持されたものより触媒活性が高い。また、活性金属のうち、より活性のものが選択的に担体の内

部の金属上に担持され、触媒活性が高くなると考えられる。

【0027】

【実施例】

次に、本発明を実施例により具体的に説明するが、本発明はこれらの実施例によりなんら制限されるものではない。

【実施例1】

(1) 触媒の調製

吸水率0.8cc/gの γ -アルミナ担体(A1)100gに、1,3-ブタンジオール(沸点204℃)10gを純水で80ccに調製した溶液を含浸し、120℃で16時間乾燥させ担体(B1)を調製した。一方、イソプロピルアルコール80ccに、ジエタノールアミン13g(0.12モル)添加して均一になるまで攪拌し、続いてテトラ-n-イソプロポキシチタンを35.5g(0.12モル)を添加して、室温にて1時間攪拌し溶液(T1)を調製した。次いで、担体(B1)100gに、その吸水量に見合うように溶液(T1)をイソプロピルアルコールにて、希釈・定容し、常圧で含浸し、70℃、1時間真空にて乾燥後、120℃、3時間乾燥させ、500℃、4時間焼成し担体(C1)を得た。

【0028】

次に、炭酸コバルト49g、三酸化モリブデン97g、りんご酸90gを純水250cc加えて、攪拌しながら80℃で溶解させ、室温に冷却後、純水にて250ccに定容し、含浸液(S1)を調製した。

担体(C1)100gに、含浸液(S1)を50ccをその吸水量に見合うように純水にて希釈・定容し、常圧にて含浸し、120℃、16時間乾燥後、500℃、3時間焼成し、触媒1を調製した。その物性を第1表に示す。

【0029】

【実施例2】

(1) 触媒の調製

実施例1において、1,3-ブタンジオールの代わりに、ポリエチレングリコール(分子量400、分解温度250℃以上)を使用して担体(C2)を調製し

た他は、同様な条件で触媒 2 を得た。その物性を第 1 表に示す。

【0030】

〔比較例 1〕

(1) 触媒の調製

実施例 1 において、1, 3-ブタンジオールを使用する前処理を実施せず、担体 (A 1) 100 g に、その吸水量に見合うように溶液 (T 1) をイソプロピルアルコールにて、希釈・定容し、常圧で含浸し、70℃、1 時間真空にて乾燥後、120℃、3 時間乾燥させ、500℃、4 時間焼成し担体 (C 3) を得た。次いで、担体 (C 3) 100 g に、含浸液 (S 1) を 50 cc をその吸水量に見合うように純水にて希釈・定容し、常圧にて含浸し、120℃、16 時間乾燥後、500℃、3 時間焼成し、触媒 3 を調製した。その物性を第 1 表に示す。

【0031】

〔比較例 2〕

(1) 触媒の調製

実施例 1 において、1, 3-ブタンジオールの代わりに、n-アミルアルコール (沸点 137℃) を使用して担体 (C 4) を調製した他は、同様な条件で触媒 4 を得た。その物性を第 1 表に示す。

【0032】

【表1】

第1表

触 媒		触媒1	触媒2	触媒3	触媒4
組成 wt %	CoO	4.5	4.4	4.6	4.4
	MoO ₃	15.5	15.6	15.4	15.6
	TiO ₂	4.0	4.1	0.9	3.8
	Al ₂ O ₃	76.0	75.9	79.1	76.2
平均細孔直径 (PD) Å		85	85	85	84
比表面積 (SA) m ² /g		250	245	255	253
全細孔容積 cc/g		0.53	0.52	0.54	0.53

【0033】

(2) 触媒の評価等

担体 (C1) ~ (C4) のEPMA測定

触媒調製の途中で得られた担体 (C1) ~ (C4) を樹脂 (PMMA: ポリメチルメタクリレート) に包埋し、底面に平行に切断して、図2に示すような測定面を出す。通常のEPMA装置を用いて、加速電圧1.5 kV、ビームサイズ1 μm、試料電流0.05 μAで測定してx値を求めた。結果を第3表に示す。

【0034】

軽油留分の水素化脱硫処理

固定床流通反応装置の反応管に全触媒を100 ccとし、下段から脱金属触媒 (ニッケル担持ゼオライト) を25 cc、各触媒1~4を75 ccを充填した。原料油は水素ガスと共に反応管の下段から導入するアップフロー形式で流通させて反応性を評価した。前処理として第2表に示す性状の原料油 [中東系直留軽油 (LGO)] を水素ガスと共に250℃、24時間流通させることにより該触媒を予備硫化した。予備硫化後、上記の原料油 [中東系直留軽油 (LGO)] を水素ガスと共に流通させて水素化脱硫処理を行った。反応温度340~360℃、水素分圧5 MPa、水素/原料油比250 Nm³/kl、LHSV2.0 hr⁻¹

の条件で実施した。第3表に比較例1（触媒3）の脱硫速度定数を100として
 相対活性を示す。

【0035】

【表2】

第2表

比重 (15/4℃)	0.8490
硫黄分 重量%	1.03
窒素分 重量ppm	88
芳香族分 容量%	
1環	14.4
2, 3環	11.3
蒸留性状 °C	
初留点	118
90%	370
終点	413

【0036】

【表3】

第3表

	担体Cのx値	触媒	相対水素化脱硫活性
実施例1	0.64	触媒1	130
実施例2	0.56	触媒2	120
比較例1	0.00	触媒3	100
比較例2	0.40	触媒4	105

第3表より、EPMA測定により得られる担体Cのx値が0.5以上である実

施例の触媒は脱硫活性が高いことがわかる。

【0037】

【発明の効果】

本発明の金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体は該金属が担体の内部まで均一に存在していて、EPMAで測定した x 値は0.5以上であり、それに活性金属を担持した水素化処理触媒は脱硫活性が高い。したがって、本発明は各種炭化水素油の脱硫に有効に利用される。

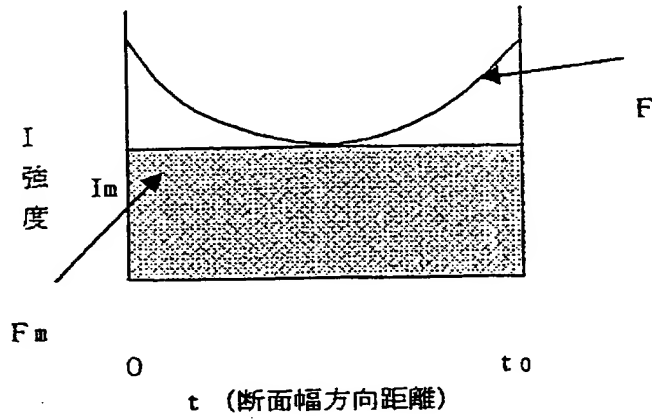
【図面の簡単な説明】

【図1】EPMA装置を用いて金属原子について線分析した場合の、得られる断面幅方向距離(t)とX線強度(I)の関係を表す図である。

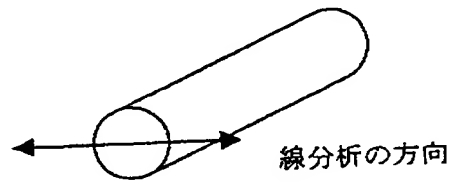
【図2】EPMA測定に用いる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体の一例を示す斜視図である。

【書類名】 図面

【図 1】



【図 2】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 金属が担体の内部まで均一に存在してなる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体を提供するものであり、また当該担体に活性金属を担持した脱硫活性が高い水素化処理触媒を提供する。

【解決手段】 金属アルコキシドを用いて該金属を担持した耐火性無機酸化物担体であって、該金属が担体の内部まで均一に存在してなる金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体、特に担体の断面をエレクトロン・プローブ・マイクロ・アナリシス (EPMA) を用いて一方向に該金属原子について線分析測定をして得られる断面幅方向距離 (t : 一方の担体表面からの距離) と X 線強度 (I) の関係を示す図において、特定の関係式を満足する金属アルコキシド処理耐火性無機酸化物担体である。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000183646]

1. 変更年月日 1990年 8月 8日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都千代田区丸の内3丁目1番1号

氏 名 出光興産株式会社